

Manual de Usuario de la Herramienta de Terminación OptiCam 2 FS133

1ª Edición

2º Número

Copyright © 2019 Panduit Corp. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este libro puede ser reproducida, almacenada en un sistema de recuperación o transmitida por ningún medio, ya sea electrónico, mecánico, fotocopiado, grabado o cualquier otro, sin una licencia escrita de Panduit. No se asume ninguna responsabilidad de patentes con respecto al uso de la información contenida en este documento.

A pesar de las precauciones tomadas en la preparación de este documento, Panduit no asume la responsabilidad por errores u omisiones, y tampoco es responsable por daños que resulten del uso de la información contenida en este documento.

Tabla de Contenidos

Resumen de la Herramienta de Terminación OptiCam 2 FS133	5
Precauciones de Seguridad	7
Gafas Protectoras.....	7
Alcohol Isopropílico (92% o superior).....	7
Eliminación de Fibras Desnudas.....	7
Luz Láser.....	7
Manejo de Cables.....	8
Configuración de la Herramienta	9
Identificación de Componentes	14
Pasos para Remoción del <i>Buffer</i>	16
Pelado de Fibra Recubierta de 250µm.....	16
Pelado de Fibra de <i>Buffer</i> Apretado de 900µm.....	16
Desforre de Cable Revestido.....	17
Terminación de Fibra Recubierta de 250µm Usando el Kit de <i>Fanout</i> OptiCom.....	17
Removiendo el <i>Buffer</i>	18
Pasos para Corte de Fibra	19
Preparar la Fibra Desnuda.....	19
Marcar y Cortar.....	19
Operación de la Herramienta OptiCam 2 - LC	21
Seleccione las Opciones del Conector.....	21
Cargue el Conector.....	21
Prueba del Conector.....	22

Inserte la Fibra Cortada.....	22
Cierre el Conector.....	23
Revise los Resultados de la Prueba.....	23
Ensamble el Conector y la Bota.....	25
Conector LC y Bota.....	25
Conector SC y Bota.....	26
Conector ST y Bota.....	27
Cuidado y Mantenimiento de la Herramienta.....	28
Uso de la Aplicación Connect-It.....	31

Resumen de la Herramienta de Terminación OptiCam 2 FS133

ADVERTENCIA

Asegúrese de leer y entender las instrucciones e información de seguridad de este manual antes de usar la herramienta. El no hacerlo puede resultar en lesiones corporales.

Advertencia: Riesgo de Incendio. La batería puede explotar o tener fugas y causar lesiones si se instala al revés, se desarma, se carga, se aplasta o se expone al fuego o altas temperaturas.

CUIDADO

Cuidado – Usar controles o ajustes o realizar procedimientos no especificados en este documento puede resultar en exposición a radiación peligrosa. El conector LC ubicado en la parte superior de la herramienta emite láser. Vea la ilustración de la página siguiente.

- Nunca apunte el láser a los ojos de otras personas.
- No mire directamente el haz de luz láser.
- No configure la herramienta para operar al nivel de los ojos ni opere la herramienta sobre una superficie reflejante, pues el láser podría ser proyectado hacia sus ojos o los de alguien más.

Ver la salida de láser con ciertos instrumentos ópticos (por ejemplo, lupas, lentes de aumento y microscopios) dentro de un rango de 99 mm (3.9") puede representar un riesgo para sus ojos.

Extraiga las baterías al almacenar la herramienta durante periodos largos de tiempo para prevenir que se dañe por el deterioro de las baterías.

Almacenamiento de la Herramienta

Al completar la terminación de los conectores, retire el cable de lanzamiento de la herramienta quitando el conector LC en la parte superior de ésta. Quite el ferrúl adaptador de la base y ponga tapas antipolvo en los extremos del cable de lanzamiento. Meta la herramienta, el cable y la base en un estuche.

Uso de la Herramienta

Esta herramienta sólo debe usarse para la terminación de conectores Panduit OptiCam. La herramienta emite un haz de luz láser invisible, que al usarse en conjunto con el cable de lanzamiento y la base, ayuda a terminar correctamente un conector.

Cuidado y Manejo de la Herramienta

- Las herramientas láser son instrumentos de precisión; deben manejarse con cuidado. Vea las Precauciones de Seguridad.
- Evite impactos, vibraciones y temperaturas extremas.
- Evite el polvo y el agua que podrían obstruir el láser.
- Mantenga la herramienta seca y limpia.
- Revise las baterías regularmente para evitar su deterioro.
- Remueva las baterías si va a almacenar la herramienta por un tiempo prolongado.

INFORMACIÓN TÉCNICA

- **Uso Recomendado:** Sólo con cables de lanzamiento y bases autorizados.
- **Tipo de Diodo Láser:** Producto Láser IEC 60825-1 de Clase 1
- **Conectores:** Sólo Conectores Panduit LC, SC, ST, monomodo y multimodo.
- **Alimentación:** 2 baterías AA (tipo L91) de 1.5v de Litio-disulfuro de Hierro. Descarga Máx.: 2.5 amp continuos, incluidos. Baterías AA alcalinas pueden usarse, con una vida menor de las mismas. También puede usar la herramienta sin baterías con el puerto para cable de corriente y datos (5 VDC, 1 amp. Máx.) en un lado de la herramienta.
- **Duración de la Batería:** Aproximadamente 8 horas (uso continuo).
- **Actualización de Firmware:** Conecte a la PC con un cable de corriente y datos, visite www.panduit.com para actualizar.
- **Ambiente:** PARA USO SÓLO EN INTERIORES, Altitud Máx.: 2000m, Grado de Contaminación 2
- **Temperatura de Operación:** 0° C a +40° C (+32° F a +104° F), <93%RH, sin condensación
- **Temperatura de Almacenamiento:** -40° C a +70° C (-40° F a +158° F)
- **Dimensiones Generales:** 53mm x 71mm x 231mm (2.1" H x 2.8" W x 9.1" L)
- **Peso:** 255 g (9.0 oz) sin baterías

- Esta herramienta no contiene partes que pueda reparar el usuario.
- La salida de láser no es ajustable.
- Contacte a Panduit Corp. para cualquier servicio necesario.



No lo Deseche

Este símbolo indica la necesidad de desecharse con otros equipos eléctricos o electrónicos. Separar estos desechos puede detener el efecto adverso potencial en el medio ambiente y en la salud humana como resultado de las sustancias peligrosas en equipos eléctricos o electrónicos. Estos desechos deben llevarse a las instalaciones adecuadas.

Marcas de Cumplimiento

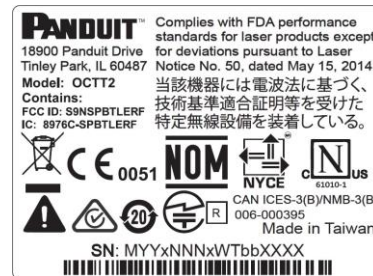
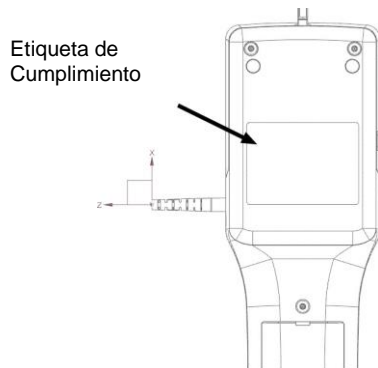
Cumple con IEC 60825-1 Ed. 3 (2014).

Cumple con los estándares de desempeño FDA para productos láser, excepto por desviaciones de conformidad con Laser Notice No. 50, con fecha de 15 de Mayo, 2014.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Reglas de FCC. La operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

CAN ICES-3(B)/NMB-3(B)

IMPORTANTE: NO REMUEVA ninguna etiqueta de esta herramienta.



Precauciones de Seguridad

Gafas Protectoras



ADVERTENCIA: Se recomienda enfáticamente que el uso de gafas protectoras al manejar fibra óptica desnuda. La Fibra Óptica es muy afilada y puede dañar el ojo fácilmente.

Alcohol Isopropílico (92% o superior)

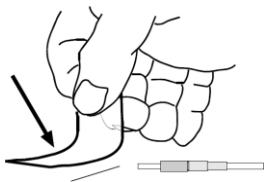
ADVERTENCIA: Inflamable.

Contacto con el alcohol puede causar irritación en los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua durante al menos 15 minutos. Siempre use alcohol con los niveles adecuados de ventilación.

En caso de ingestión, consulte a un médico inmediatamente.



Eliminación de Fibras Desnudas



ADVERTENCIA: Levante y elimine todas las piezas de fibra desnuda con láminas adhesivas. No deje que piezas cortadas de fibra se peguen a la ropa o queden en el área de trabajo, donde pueden ser difíciles de detectar y causar lesiones.

Luz Láser

NO VEA DIRECTAMENTE CON INSTRUMENTOS ÓPTICOS. PRODUCTO LÁSER CLASE 1M.

Ver la salida láser con ciertos instrumentos ópticos (por ejemplo, lupas y microscopios) dentro de un rango de 100 mm puede presentar un riesgo para sus ojos.

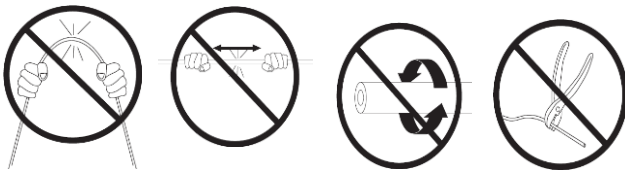
CUIDADO: El uso de controles o ajustes o realizar procedimientos no especificados en este documento puede resultar en exposición a radiación peligrosa.

- Nunca apunte el láser a los ojos de otras personas.
- No mire directamente el haz de luz láser.

No configure la herramienta para operar al nivel de los ojos ni opere la herramienta sobre una superficie reflejante, pues el láser podría ser proyectado hacia sus ojos o los de alguien más.

Manejo de Cables

ADVERTENCIA: El cable de fibra óptica puede dañarse si se jala, tuerce, aplasta o dobla demasiado. Consulte las hojas de especificaciones apropiadas provistas por el vendedor. Cualquier daño puede perjudicar el desempeño óptico.

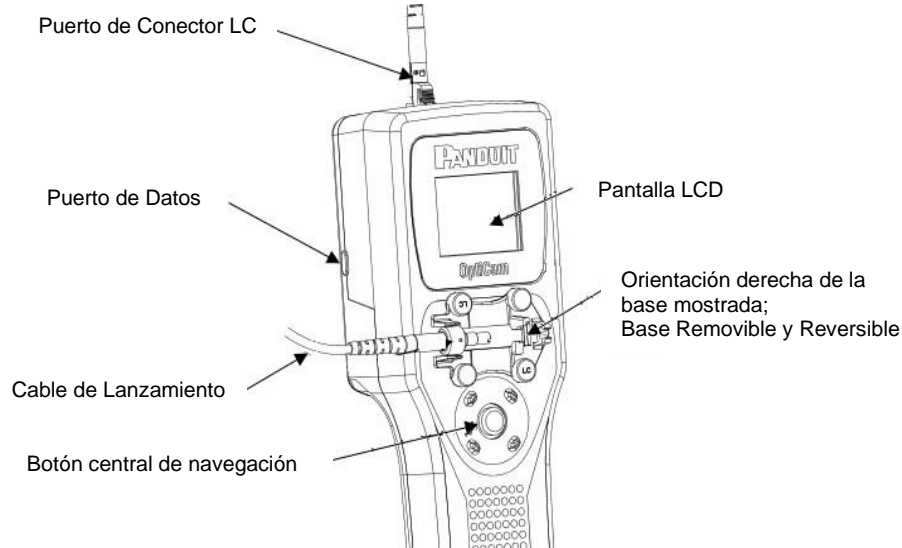


Para Asegurar la Mejor Terminación

- Verifique que las baterías son nuevas y están frescas.
- Verifique que el cable de lanzamiento y la manga de corte están en buenas condiciones, y el extremo del ferrúl está limpio y sin rayaduras.

Configuración de la Herramienta

Varios componentes de la Herramienta OptiCam 2:



1. Seleccione el Cable de Lanzamiento y Base adecuados. Para cada tipo de Conector, seleccione el cable de lanzamiento y base adecuados para usarse en la terminación.

Tabla de Referencias Cruzadas de Tipo de Conector, Cable de Lanzamiento y Base

Tipo de Conector	Cable de Lanzamiento	Base*
LC Monomodo	Cable amarillo, 1.25mm monomodo (P/N: FOLPC-1.25SM)	Base LC, negra (P/N: FLCC2)
LC Multimodo: OM1, OM2, OM3 yOM4	Cable naranja, 1.25mm multimodo (P/N: FOLPC-1.25MM)	Base LC, negra (P/N: FLCC2)
SC Monomodo	Cable amarillo, 2.5mm monomodo (P/N: FOLPC-2.5SM)	Base SC, gris (P/N: FSCC2)
SC Multimodo: OM1, OM2, OM3 yOM4	Cable naranja, 2.5mm multimodo (P/N: FOLPC-2.5MM)	Base SC, gris (P/N: FSCC2)
ST Monomodo	Cable amarillo, 2.5mm monomodo (P/N: FOLPC-2.5SM)	Base ST, gris (P/N: FSTC2)
ST Multimodo: OM1, OM2, OM3 y OM4	Cable naranja, 2.5mm multimodo (P/N: FOLPC-2.5MM)	Base ST, gris (P/N: FSTC2)

*Cada Base contiene una marca para identificarla como tipo LC, SC, o ST.

2. Para instalar o cambiar las baterías, remueva la cubierta de baterías usando un destornillador Phillips.
3. Inserte 2 baterías AA (tipo L91) de 1.5v de Litio-Disulfuro de Hierro, siguiendo las marcas de polaridad en el compartimento. Luego, reemplace la cubierta y asegúrela usando el destornillador Phillips.



Nota: La Herramienta OptiCam 2 no carga baterías.



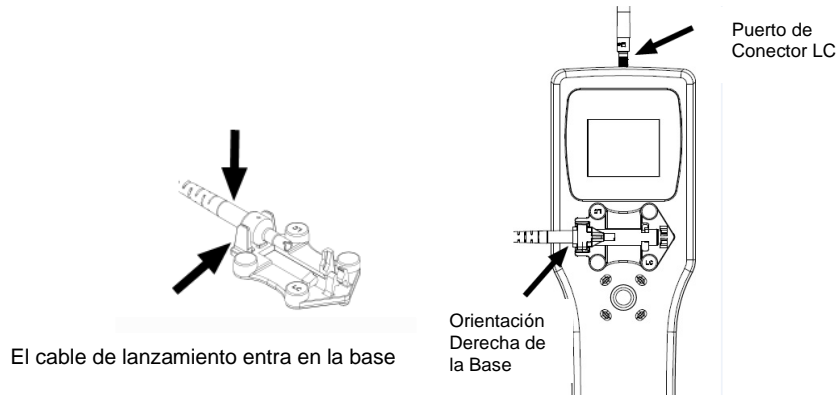
ADVERTENCIA: Riesgo de Incendio. La batería puede explotar o tener fugas y causar lesiones si se instala al revés, se desarma, se carga, se aplasta o se expone al fuego o altas temperaturas.

4. La película protectora en la apertura de la cámara tiene una pestaña para removerla. La película protectora en la pantalla LCD se puede retirar halando de una esquina.

Nota: Remueva la película protectora de la Apertura de la Cámara antes de operar la herramienta.



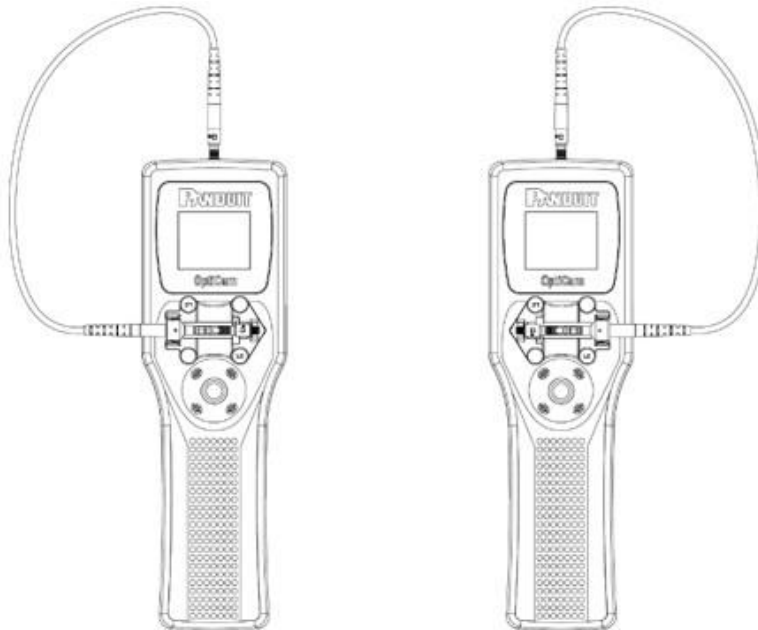
5. Antes de fijar el cable de lanzamiento, limpie los extremos del mismo. Vea la sección de Cuidado y Mantenimiento de la Herramienta de este manual para ver la técnica apropiada.
6. Instale el cable de lanzamiento y base correctos de OptiCam 2. Un conector LC en el cable de lanzamiento se fija al puerto en la parte superior de la herramienta, y el adaptador único entra en la base.



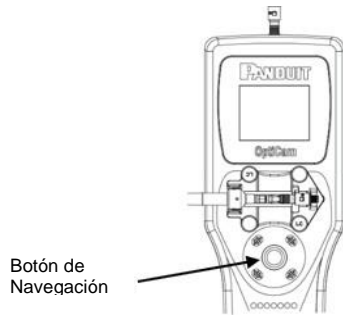
7. Por favor consulte la [Tabla de Referencias Cruzadas de Tipo de Conector, Cable de Lanzamiento y Base](#) para asegurarse de usar la combinación adecuada de cable, base, conector y orientación.
8. Al fijar el adaptador de metal a la base para terminaciones LC, la apertura lateral del barril debe alinearse de cara a la herramienta.
9. La base se fija magnéticamente a la herramienta. Coloque la base en la herramienta con una orientación derecha o izquierda, y los imanes alinearán adecuadamente la base. Abajo se muestran las orientaciones derecha e izquierda (Cable de Lanzamiento LC y Base LC se muestran).

Orientación Derecha de la Base

Orientación Izquierda de la Base

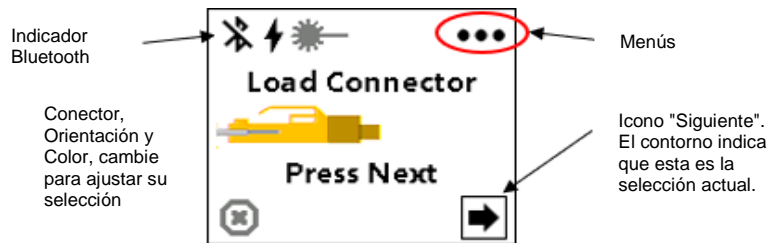


10. Encienda usando el botón central de navegación. La primera vez que encienda la herramienta, deberá seleccionar un idioma.

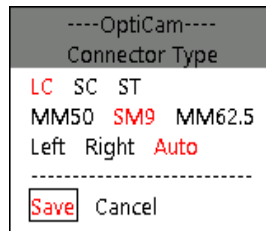


11. Use el Botón de Navegación para navegar por los menús hacia **Tipo de Conector** y seleccione las opciones de conector correctas:

Menu > Connector Type.

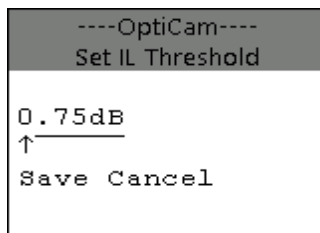


12. Use el Botón de Navegación para seleccionar la información correcta. El texto elegido se pondrá rojo. De clic en **Save**.

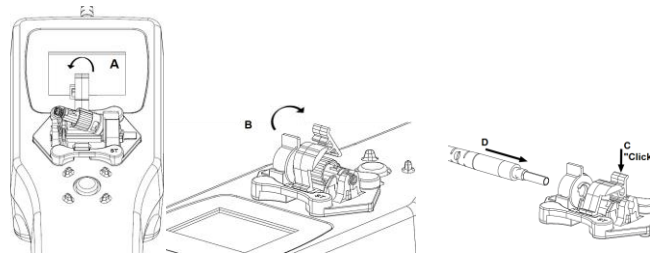
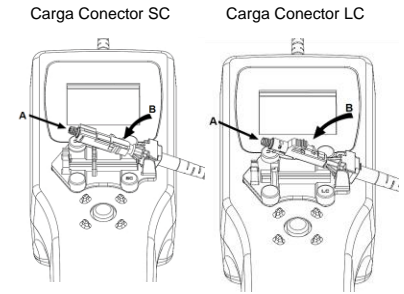


Nota: Para garantizar el funcionamiento adecuado de la herramienta, verifique que las opciones en ésta correspondan al cable, base, conector y orientación a utilizar.

13. Seleccione el Umbral de Pérdida de Inserción (IL), use el botón de navegación para navegar los menús hasta **Tool Settings**, luego desplácese hasta **IL Threshold**. La ventana de ajustes le permitirá seleccionar el umbral deseado moviendo el botón de navegación hacia arriba o abajo y seleccionando **Save**, que abandonará esta sección.

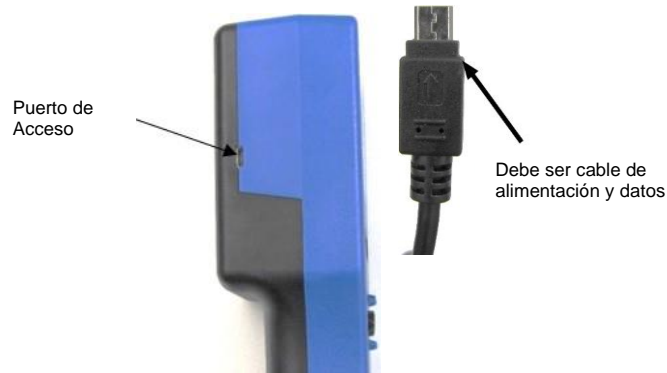


14. Para cargar el conector, primero limpie el extremo del ferrúl del conector usando las mejores prácticas de Panduit para limpiar componentes de fibra. Carga de conectores LC y SC: A) Inserte un conector mientras el cable de lanzamiento está inclinado hacia arriba para recibir el conector. B) Incline el conector hacia abajo y asegure que el tronco del conector se asegure en la base. *Esta imagen muestra el nuevo ferrúl adaptador de metal para cables de lanzamiento LC.*
15. Para cargar un conector ST: A) Rote el conector ST hacia la base. B) Rote el clip de sujeción sobre el conector. C) Asegure el clip con un “clic” audible. D) Coloque el cable de lanzamiento en el extremo del conector y con el manguito dividido fijado al ferrúl del conector.



Nota: ST requiere que el usuario sostenga el cable de lanzamiento en su lugar.

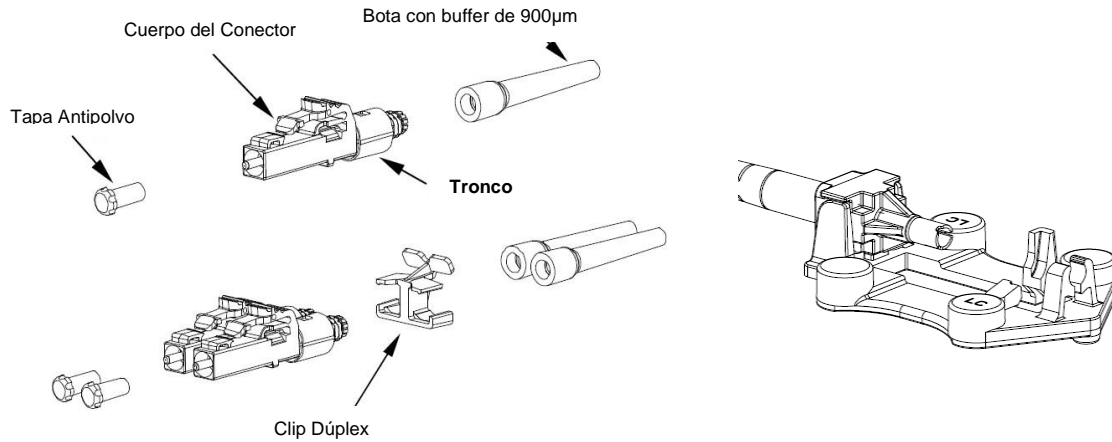
16. La OptiCam 2 tiene un puerto de datos en un lado de la herramienta, que se usa para actualizar el *firmware*. La versión actual del software en la herramienta se puede ver en el Menú de Sistema de la herramienta.



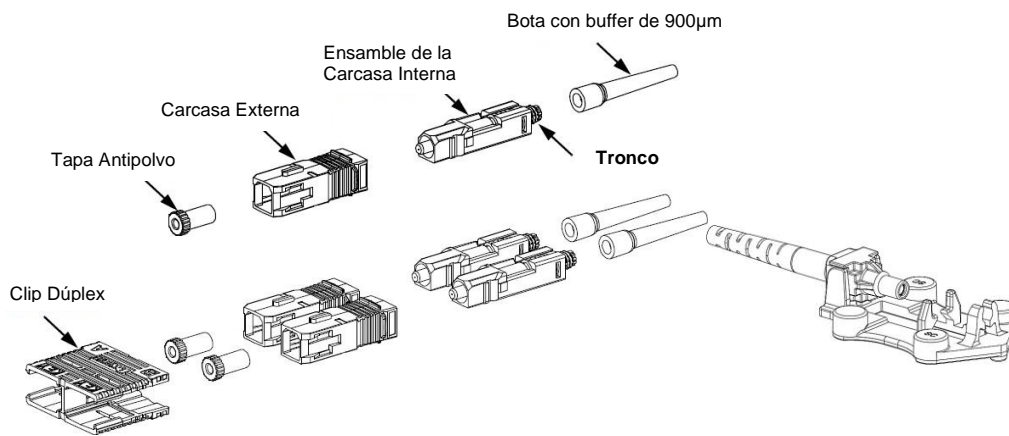
17. Actualice el *firmware* de la herramienta a la versión más reciente en **Panduit.com > Support > Download Center > Soft-ware/Firmware/Printers > OptiCam 2 Termination Tool.**

Identificación de Componentes

Conectores LC, Cable de Lanzamiento y Base

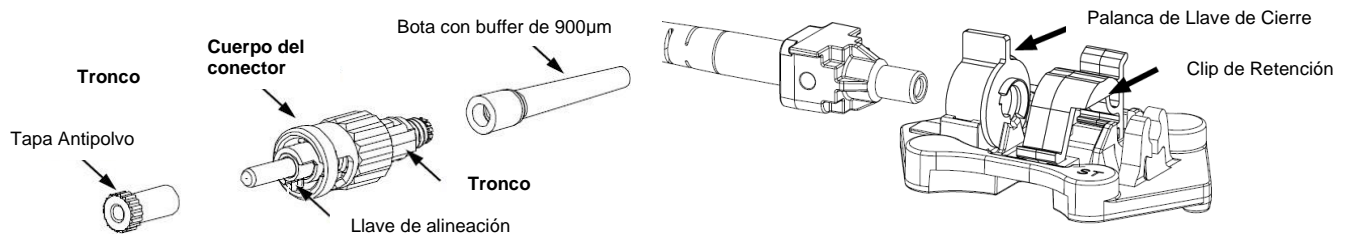


Conectores SC, Cable de Lanzamiento y Base



Conectores ST, Cable de Lanzamiento y Base

La llave de alineación debe estar en la pestaña de alineación para cerrar adecuadamente. Además, los lados planos en el tronco se alinearán en la ranura de la llave de la base, con el lado grabado, redondo, hacia abajo.

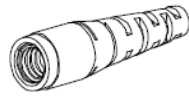


Tipos de Conectores con Colores

Tipo de Fibra	Color de Tronco (LC, SC)	Color de Bota
OM3, OM4 (50µm)	Aqua	Aqua
OM2 (50µm)	Negro	Negro
OM1 (62.5µm)	Beige	Beige
OS1, OS2 (Monomodo)	Azul	Azul

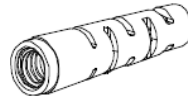
Bota 1.6/2.0mm

FMCBT2AQ-X
FMCBT2BL-X
FSCBT2BU-X



Bota 3.0mm

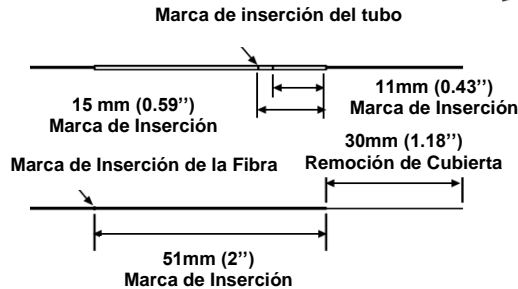
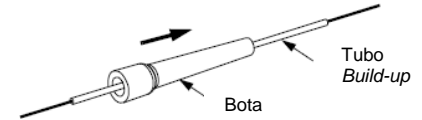
FMCBT3AQ-X
FMCBT3BL-X
FSCBT3BU-X



Pasos para Remoción del Buffer

Pelado de Fibra Recubierta de 250µm

1. Instale la bota. Inserte el extremo de la fibra a través del extremo pequeño de la bota. Deslice la bota hacia atrás, donde no estorbe.
2. Coloque un tubo *build-up* (F250BT) en la fibra y deslícelo hacia donde no estorbe.
3. Coloque una marca de inserción en el tubo *build-up* a 15mm (0.59") para LC y 11mm (0.43") para SC/ST, desde el extremo del tubo cercano a la fibra.
4. Use la herramienta de desforre para quitar al menos 30mm (1.18") de la cubierta.
5. Coloque una marca de inserción en la fibra recubierta a 51mm (2") del extremo de la cubierta pelada.

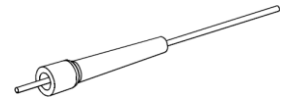


¡IMPORTANTE! Debido a variaciones en la impresión, use una escala rígida para las dimensiones de corte, o la plantilla laminada Panduit correspondiente.

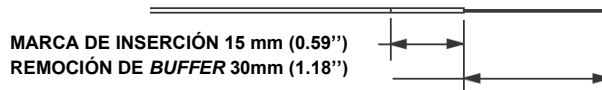
6. Deslice el borde frontal del tubo *build-up* hacia el principio de la cubierta luego de cortar la fibra.

Pelado de Fibra de *Buffer* Apretado de 900µm

1. Inserte el extremo de la fibra a través del extremo pequeño de la bota de 900µm. Deslice la bota hacia atrás, donde no estorbe.
2. Use la herramienta de desforre para quitar al menos 30mm (1.18") de *buffer*.
3. Use la pluma de marcado para hacer una marca de inserción a 15mm (0.59") para LC y a 11mm (0.43") para SC/ST, desde el extremo de *buffer* pelado.



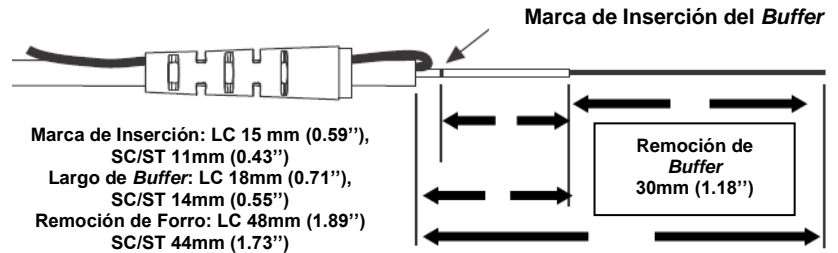
DIMENSIONES DE LA FIBRA DE BUFFER APRETADO DE 900µm



¡IMPORTANTE! Debido a variaciones en la impresión, use una escala rígida para las dimensiones de corte, o la plantilla laminada Panduit adecuada.

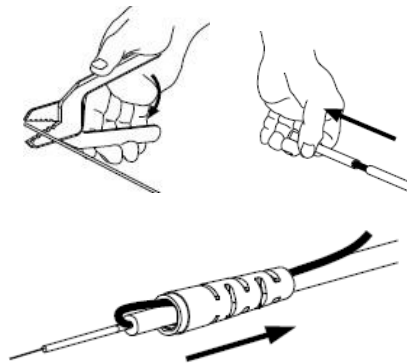
Desforre de Cable Revestido

1. Si usa cable dúplex, separe los dos cables al menos 152mm (6"), o lo que requiera.
2. Siguiendo las dimensiones de corte, use la pluma de marcado para marcar el forro del cable a 48mm (1.89") para LC y 44mm (1.73") para SC/ST desde el extremo.
3. Pele el cable desde la marca en el forro. Para reducir el desgaste en el filo de la herramienta, no la deslice por el hilo de aramida. En vez de eso, úsela para cortar el forro y luego retírelo manualmente.
4. Inserte la fibra a través del extremo pequeño de la bota que corresponda a su cable específico. Use la bota para doblar el hilo de aramida hacia atrás, por encima del forro, sujetándolo de modo que no estorbe.
5. Use la pluma de marcado para marcar una longitud de 18mm (0.71") para LC y de 14mm (0.55") para SC/ST en el forro, desde el borde del forro. Coloque una marca de inserción a 15mm (0.59") para LC y 11mm (0.43") para SC/ST, desde la primera marca.



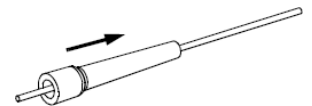
IMPORTANT! Debido a variaciones en la impresión, use una escala rígida para las dimensiones de corte, o la plantilla laminada Panduit correspondiente.

6. Use la pluma de marcado para marcar el *buffer* a extremo del forro. Esta marca debe permanecer al borde del forro después de pelar el *buffer*.
7. Use la herramienta de desforre para remover el *buffer* hasta la marca en la longitud del *buffer*.

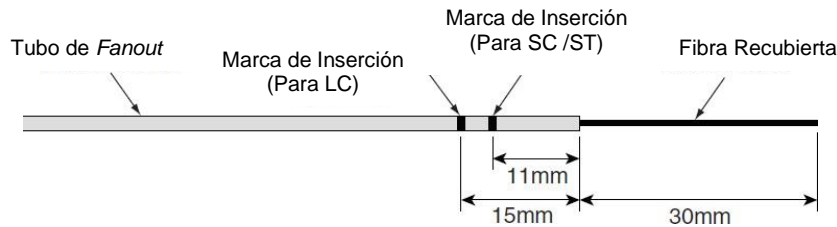
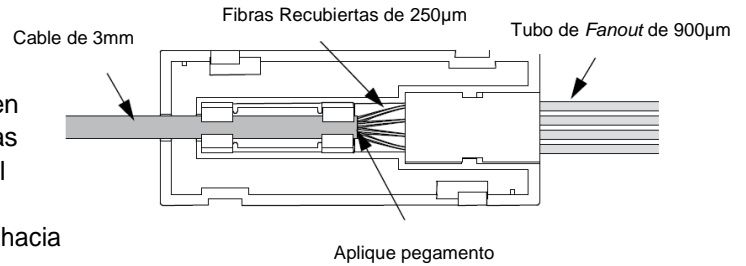


Terminación de Fibra Recubierta de 250µm Usando el Kit de Fanout OptiCom

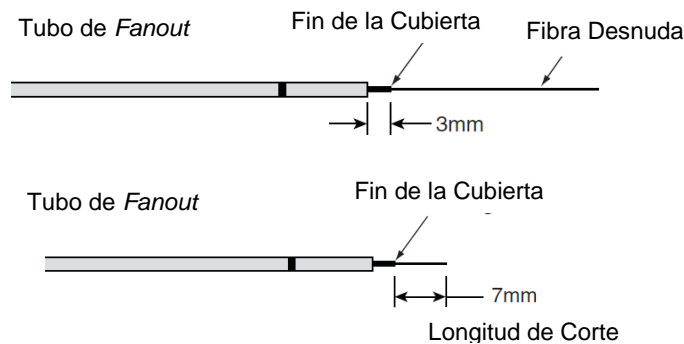
1. Instale el Kit de *Fanout* (FO6CB, FO12CB) según las instrucciones de instalación FS047.
2. Introduzca la fibra recubierta de 250µm a través del tubo *fanout* de 900µm hasta que al menos 30mm de la fibra sobresalgan del extremo del tubo. Corte las fibras recubiertas a 30mm de longitud.



3. Para reducir el movimiento de la fibra, ponga una gota de adhesivo (Loctite 401 u otro pegamento de cianoacrilato) en la punta de la fibra que sobresale de los 3mm de forro. Las fibras recubiertas de 250µm necesitan estar firmes entre el forro y el ensamble de tubo *fanout*.
4. Coloque las botas de 900µm en el tubo *fanout* y deslícelas hacia atrás, donde no estorben.
5. Ponga una marca de inserción en el tubo *fanout*, a 15mm (0.59") para LC y 11mm (0.43") para SC/ST, hacia atrás desde el extremo del tubo.

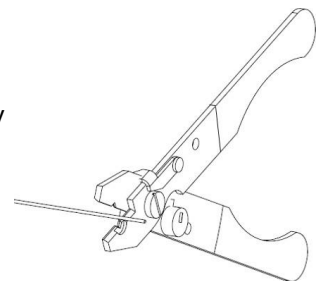


6. Coloque una marca de remoción de cubierta en la fibra recubierta a 3mm desde el extremo del tubo de *fanout*. Pele la cubierta hasta la marca de remoción. Nota: Los 3mm de cubierta desde el extremo del tubo pretenden compensar por el movimiento de fibra dentro del tubo de *fanout* durante la terminación.



Removiendo el *Buffer*

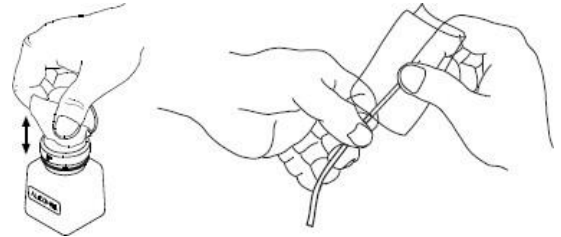
1. Remueva no más de 6mm (1/4") de *buffer* cada vez para evitar romper la fibra.
2. Sostenga la herramienta de desforre de modo que forme un ángulo de 90° respecto de la fibra para asegurar un corte limpio del *buffer*.
3. Coloque la fibra en las muescas en forma de V de la herramienta. Apriete las manijas y jale hacia el extremo de la fibra.



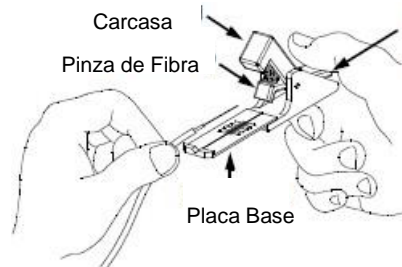
Pasos para Corte de Fibra

Preparar la Fibra Desnuda

1. Remueva y deseche todos los pedazos de fibra en la herramienta de corte.
2. Limpie la fibra desnuda usando un paño humedecido con alcohol isopropílico (92% de concentración). La fibra debe estar libre de toda cubierta o residuo. **Para evitar contaminación, no baje la fibra o ni permita que algo la toque después de limpiar.**



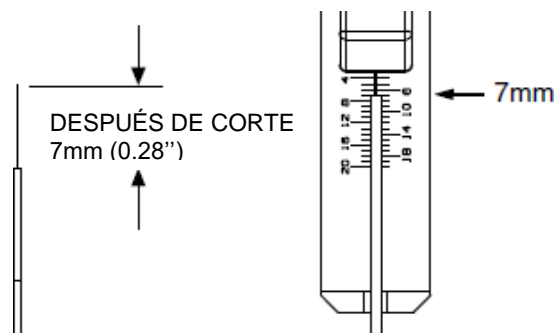
3. Sostenga en su mano la herramienta de corte y presione la palanca de la pinza de fibra para abrirla. Inserte el extremo de la fibra en la muesca en V y bajo la pinza. Libere la palanca en cuanto el extremo del buffer esté en la marca de 7mm (± 0.5 mm). Esta longitud es crucial para la terminación.



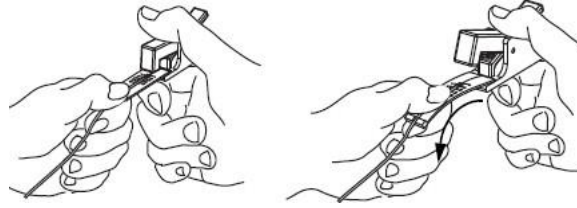
Palanca de la Pinza de Fibra

Marcar y Cortar

1. **Este paso es crucial para una terminación exitosa.** Sostenga suavemente la fibra en el *buffer* contra la ranura en la placa base usando el pulgar y el índice de su mano libre. Con el otro pulgar, **empuje suavemente** hacia abajo en el armazón hasta que la navaja cerámica toque la fibra una vez. **NO CORTE** la fibra con la navaja cerámica. Suelte el armazón de modo que la navaja no esté en contacto con la fibra.



2. Sostenga la herramienta en una mano sin dejar de sujetar la fibra contra la placa base. Doble la placa base hacia abajo hasta que la fibra se rompa. **Para evitar contaminación, no vuelva a limpiar la fibra, no la baje ni permita que nada la toque después del corte.**



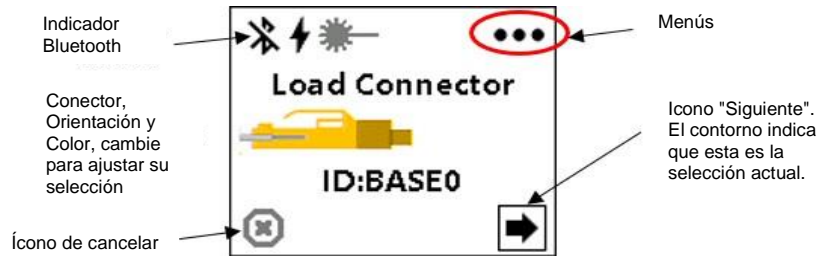
IMPORTANTE: *No limpie la fibra después del corte.* Reemplace la navaja cerámica de la herramienta después de 1000 cortes, o si su eficiencia se reduce. Tenemos Navajas de reemplazo (FJQCVRB).

Operación de la Herramienta OptiCam 2 - LC

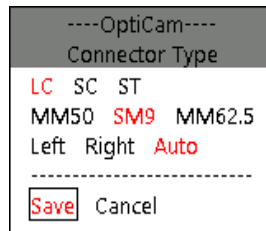
Seleccione las Opciones del Conector

- Use el botón de navegación para navegar los menús hasta Connector Type y seleccione las opciones correctas de conector:

Menu > Connector Type.



- Use el botón de navegación para seleccionar la información correcta. El texto elegido se volverá rojo. Clic en **Save**.

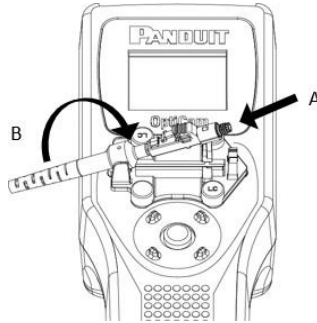


La orientación del conector indica la dirección en que las fibras se insertan. Si selecciona Auto, la herramienta determinará la orientación automáticamente.

Nota: Para asegurar que la herramienta funcione correctamente, verifique que los ajustes correspondan con el cable, la base, el conector y la orientación que está usando.

Cargue el Conector

- A) Inserte un conector mientras el cable de lanzamiento está inclinado hacia arriba para recibir el conector. B) Incline el conector hacia abajo y asegúrese que se inserte en la base.

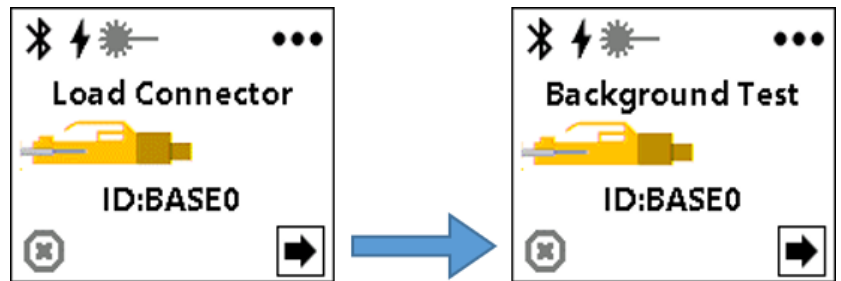


Nota: La operación de la base es ligeramente distinta para cada conector. Vea las instrucciones específicas para cada conector individual en la sección de Configuración de la Herramienta.

Prueba del Conector

Para iniciar la prueba del conector, seleccione el icono **Siguiente** presionando directamente el botón de navegación. La herramienta realizará una prueba en segundo plano del conector.

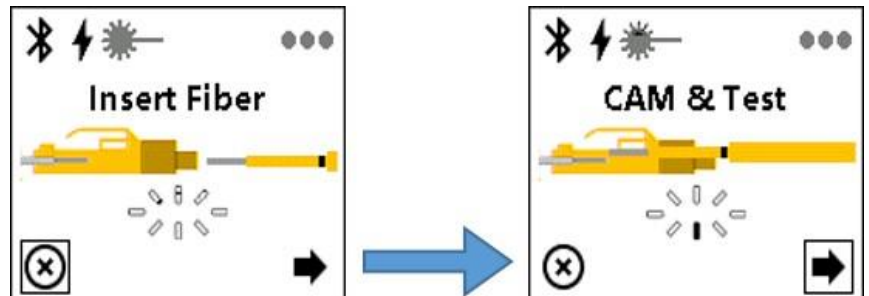
Tras aprobar la prueba en segundo plano, se mostrará el comando de Insertar Fibra.



Nota: Al seguir estos pasos es importante evitar tocar el conector, excepto cuando lo cierre, para obtener los mejores resultados con la herramienta.

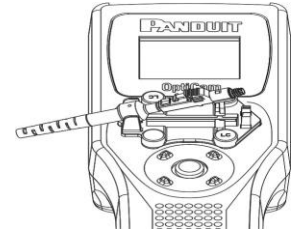
Inserte la Fibra Cortada

Inserte la fibra cortada y empuje suavemente hacia adelante mientras espera que aparezca el comando de "CAM & Test" en la pantalla.



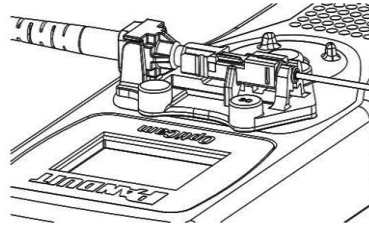
Cierre el Conector

Cerrar un Conector LC requiere que el conector completo gire. Cuando la pantalla muestre el comando de CAM & Test, A) Presione la fibra de campo suavemente hacia adelante y B) “Cierre” el conector; luego, elija la flecha de **Siguiente** para realizar la prueba.

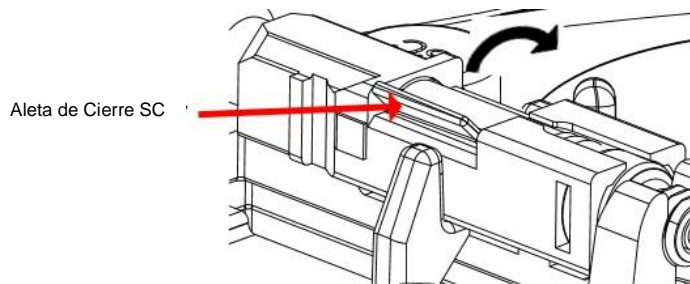


Cerrar un Conector SC requiere que la “Aleta” de llave gire, y el resto del conector se queda quieto.

Nota: Esta imagen muestra el nuevo ferrul adaptador de metal para cables de lanzamiento LC.

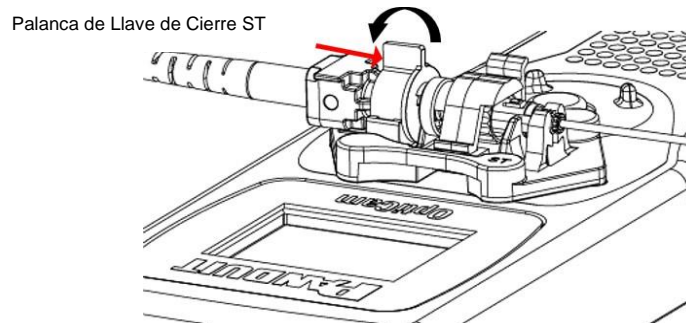


Detalle A



Cerrar un Conector ST

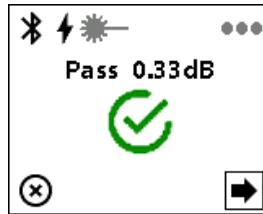
Un Conector ST se cierra rotando la palanca de llave de la base, que activa las partes internas de cierre del conector.



Revise los Resultados de la Prueba

Verifique que el valor de IL cumpla los requisitos del proyecto.

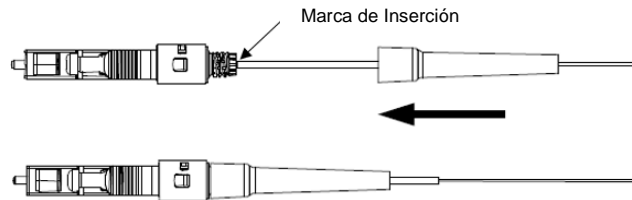
Si la IL no cumple estos requisitos, seleccione el icono de cancelar y repita el proceso de terminación de la fibra para ese ID de conector. Seleccionar “Adelante” avanza el número de ID de la herramienta para hacer otra terminación. En ambos casos, los resultados se registran en la herramienta para consultarse en el futuro. El conector OptiCam puede reusarse hasta tres veces.



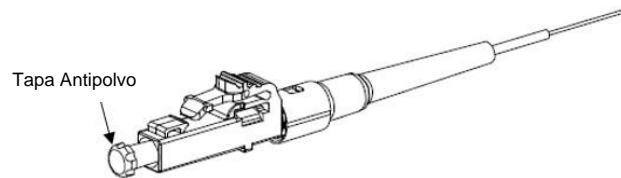
Ensamble el Conector y la Bota

Conector LC y Bota

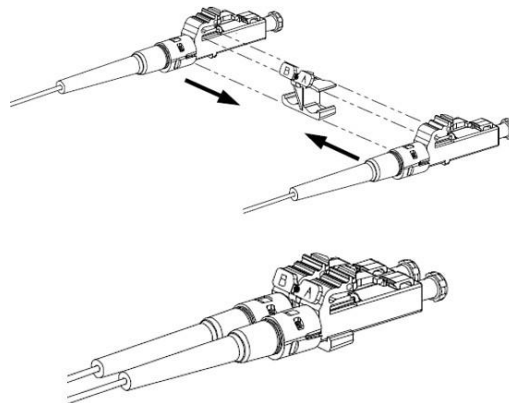
1. Agarre la bota por el extremo más grande y empújela hacia adelante hasta el área acanalada del tronco hasta que esté contra la brida. La marca de inserción debe estar al extremo del tronco.



2. Limpie la superficie del extremo del ferrúl con un paño mojado en alcohol y luego con un paño seco. Coloque la tapa antipolvo sobre el extremo del ferrúl.



3. (**Opcional**) Sosteniendo un conector como se muestra (pestillo arriba, el ferrúl mirando hacia afuera), inserte el conector en un lado del clip dúplex, como se muestra (sosteniendo el clip con la marca polaridad "A->B" hacia arriba y viendo hacia adelante). La pestaña superior del clip debe deslizarse en el bolsillo debajo del pestillo del conector, y la pestaña inferior debe deslizarse debajo de la carcasa del conector e insertarse ahí.

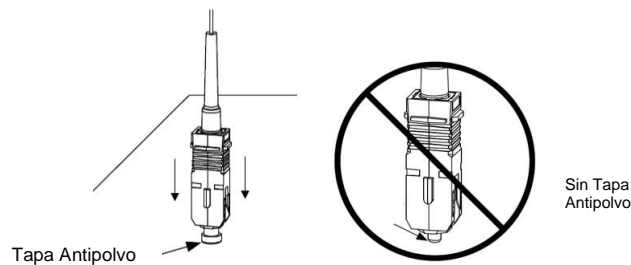
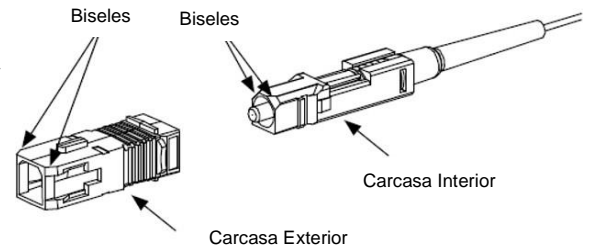


Repita el procedimiento para el otro conector para completar un conector dúplex.

Nota: Al ensamblar los cables, asegúrese de seguir el cruce de polaridad "A->B" correcto entre conectores.

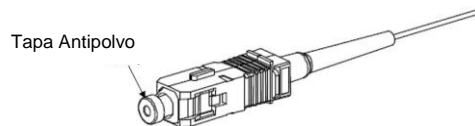
Conector SC y Bota

1. Agarre la bota por el extremo más grande y empújela hacia adelante hasta el área acanalada del tronco hasta que esté contra la brida. La marca de inserción debe estar al extremo del tronco.
2. Alinee los biseles externos al frente del ensamblaje interior de la carcasa con los biseles internos al frente del exterior de la carcasa.
3. Empuje el ensamblaje interior de la carcasa contra la carcasa exterior hasta que se inserte. Una vez en su lugar, la carcasa exterior debería poder moverse libremente hacia adelante y atrás sobre la carcasa interior y la bota.
4. El conector puede re-terminarse de ser necesario. Verifique que la tapa antipolvo está en el ferrúl. Agarre la carcasa externa y empuje la punta del conector hacia abajo en una superficie dura. La carcasa interior se desprenderá de la carcasa exterior. Remueva la carcasa exterior. Deslice la bota fuera del tronco. Abra el conector y quite la fibra.



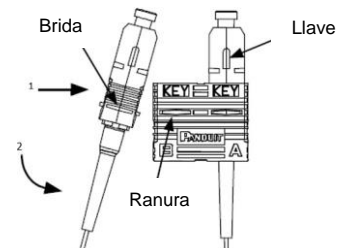
CUIDADO: NO EMPUJE el conector sin una tapa antipolvo en el ferrúl. Hacerlo podría dañar la cara prepulida del extremo de la fibra.

5. Limpie el extremo del ferrúl con un paño seco. Coloque la tapa antipolvo en el extremo del ferrúl.



6. **(Opcional)** Oriente el conector como se muestra, con la llave apuntando hacia arriba en la misma dirección que las marcas de 'A', 'B' y 'KEY' en el clip dúplex. Inserte el conector en un lado del clip en un ligero ángulo y gírelo en su lugar. Las patas superiores e inferiores del clip se deslizan sobre el conector y se insertan cuando el conector está en su lugar. El conector está bien colocado una vez que las bridas de arriba y abajo del conector están en las ranuras rectangulares en el clip.

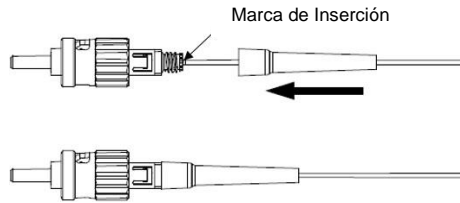
Repita el procedimiento para el otro conector para completar un conector dúplex.



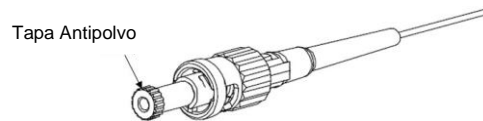
Nota: Al ensamblar los cables, asegúrese de seguir el cruce de polaridad "A->B" correcto entre conectores.

Conector ST y Bota

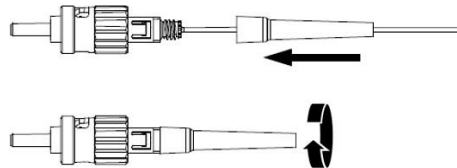
1. Agarre la bota por el extremo más grande y empújela hacia adelante hasta el área acanalada del tronco hasta que esté contra la brida. La marca de inserción debe estar al extremo del tronco.



2. Clean Limpie el extremo del ferrúl con un paño seco. Coloque la tapa antipolvo en el extremo del ferrúl.

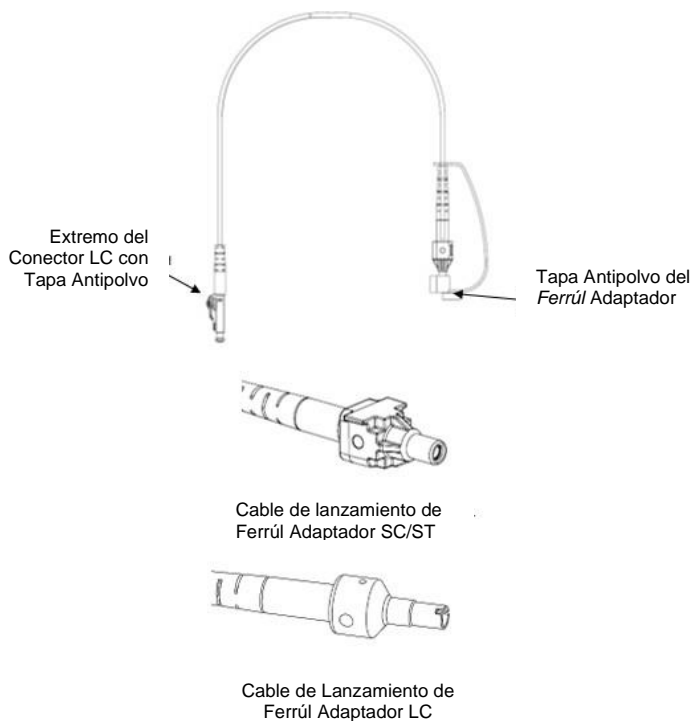


3. Deslice la bota hacia atrás para liberar el hilo de aramida. Corte el hilo aproximadamente a 5mm (0.20") después de la brida. Abra el hilo de aramida de forma pareja alrededor del perímetro del área acanalada del tronco. Use pinzas para resultados óptimos. Habrá un pequeño espacio entre el forro y el tronco. Empuje la bota hacia adelante y enrosque en sentido de las manecillas del reloj hacia el área acanalada del tronco, hasta que llegue a la brida. Obtendrá una mejor retención del cable si el hilo de aramida sobresale ligeramente desde el área de la brida.



Cuidado y Mantenimiento de la Herramienta

1. Debe instalar las tapas antipolvo para el puerto del conector LC y el puerto de datos cuando no use la herramienta para prevenir contaminación.
2. La apertura de la cámara debe limpiarse periódicamente con un paño limpio, sin pelusa, o con alcohol isopropílico para quitar polvo y residuos que pueden afectar la operación de la cámara. Evite rayar la superficie. El puerto del conector LC puede limpiarse con aire limpio y seco. No use alcohol.
3. Las tapas antipolvo para el conector LC (al extremo de la herramienta) y el Ferrúl Adaptador (al extremo del conector) deben instalarse si no está usando el cable. No doble el cable a menos de una pulgada de diámetro para evitar dañar la fibra.



4. La punta de fibra de los cables de lanzamiento debe limpiarse luego de 50 terminaciones de conectores. Para eso, retraiga la bota para exponer la manga de crimpado del cable. Retire el Ferrúl Adaptador sosteniendo la manga de crimpado y desenroscando el Ensamble del Ferrúl Adaptador para exponer el manguito dividido cerámico blanco.

Ferrúl Adaptador de Metal y Plástico



Nota: Se muestra un cable de 1.25 mm como referencia. El proceso es igual para el cable de 2.5 mm.

5. Gire el manguito dividido y hálelo para quitarlo del ensamble, exponiendo la punta de fibra.



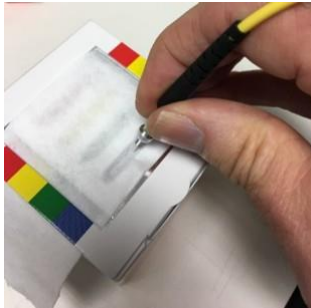
6. Humedezca un área del sistema de toallitas para limpieza de fibra óptica con solución limpiadora de fibra óptica.



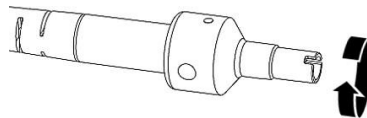
7. Limpie los extremos del ferrúl de cualquier conector o cable de lanzamiento con una toallita seca sin pelusa.



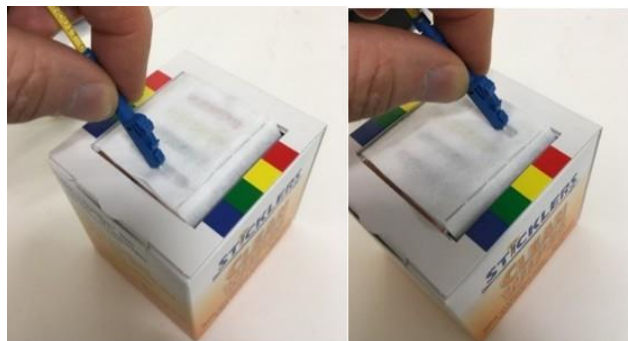
8. Si hay suciedad persistente tras la limpieza en seco, use este método: con la solución limpiadora, humedezca una fila en la caja de limpieza. Arrastre la punta de fibra por la fila de limpieza (se muestra en azul en el ejemplo) del área húmeda al área seca. Luego, repita el proceso en una fila seca (en rojo, en el ejemplo).



9. Para reensamblar el Ferrúl Adaptador, primero vea que no haya grietas o roturas en el manguito dividido. Enrosque el Ferrúl Adaptador en el Ensamble del Ferrúl Adaptador hasta que las partes hagan contacto. Sostenga la manga de crimpado de cable y gire el Ferrúl Adaptador cerca de 5° para apretarlo.



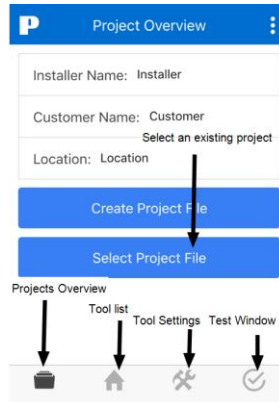
10. Siempre limpie el extremo del conector LC del cable de lanzamiento antes de insertar el conector en la herramienta. Retire la tapa antipolvo y limpie el extremo de la fibra, usando el mismo procedimiento (húmedo/seco). Inserte el conector en la herramienta inmediatamente después de limpiarlo.



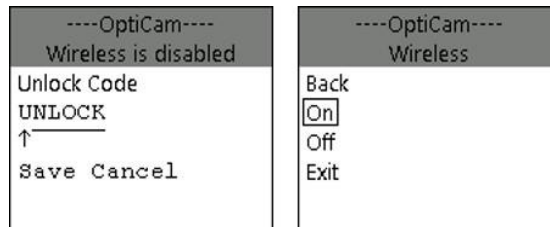
Uso de la Aplicación Connect-It

Connect-It

Resumen de la Aplicación

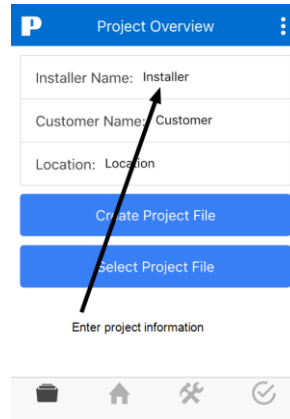


1. Navegue los menús de la herramienta OptiCam 2 y seleccione: **Tool Settings > Wireless > On**. Luego, **Exit**.
2. Ingrese la contraseña inalámbrica que le dieron al registrar la herramienta en Panduit.com.
3. Active la conexión inalámbrica.



Nota: El nombre de la herramienta está en **Menus > Tool Settings > Tool Name**. Puede cambiarlo para facilitar su uso.

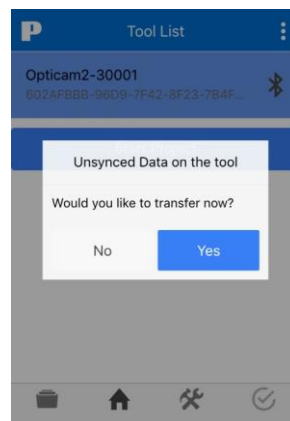
4. Para crear un nuevo proyecto en la aplicación Connect-It, ingrese las credenciales del proyecto y seleccione **Create Project File**.



5. Conecte la herramienta OptiCam 2 jalando hacia abajo para actualizar la lista y seleccionado el nombre apropiado de herramienta en la lista. Luego elija **Start Project**.

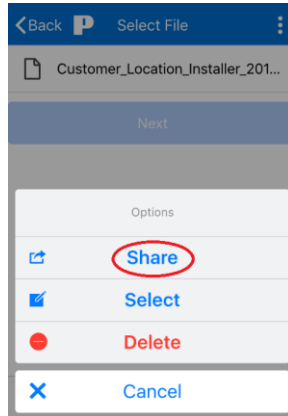


6. La app indicará que la herramienta tiene registros no-sincronizados si se hicieron terminaciones con la herramienta sin sincronizar con la aplicación. Seleccione **OK** para sincronizar. Esto transfiere los registros de terminación de la herramienta al archivo de proyecto en la aplicación.

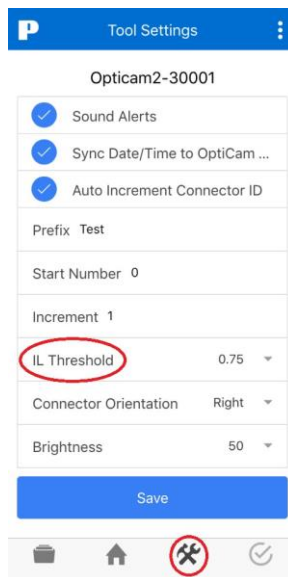


Nota: Los registros ya no estarán disponibles en la herramienta OptiCam 2.

7. Para exportar los datos de terminación de conectores, navegue hasta “Project Overview” y seleccione el proyecto actual. Hay tres opciones disponibles:
 - a. **Share**– permite enviar los archivos por *e-mail*;
 - b. **Select** – abre el archivo;
 - c. **Delete** – borra los archivos de la aplicación.
8. Para compartir, seleccione la opción de **Share**. La dirección de *e-mail* por defecto del dispositivo se abrirá con un CSV adjunto que contiene los datos de conectores.

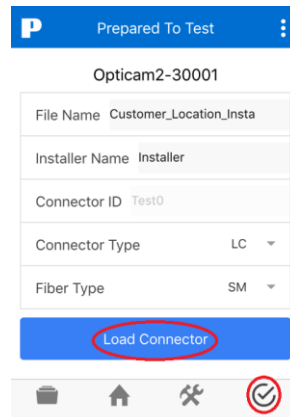


9. Mientras la aplicación está conectada a la herramienta OptiCam 2, abra un proyecto previo o cree uno nuevo. Verifique los ajustes de la herramienta y del conector en la pestaña de **Tool Settings**.
10. Ajuste correctamente el umbral de IL con el menú desplegable.

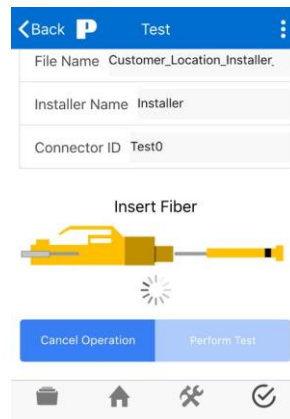


11. Elija la pestaña **Test Window**.

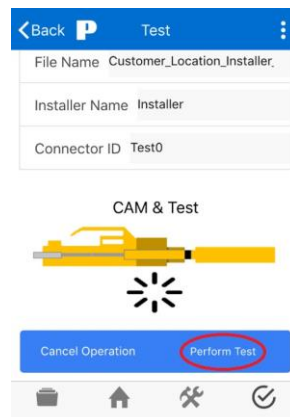
12. Verifique el tipo de conector en Test Window, y luego instale el conector en la base y elija Cargar Conector. La herramienta realizará una prueba en segundo plano y mostrará automáticamente "Insert Fiber"



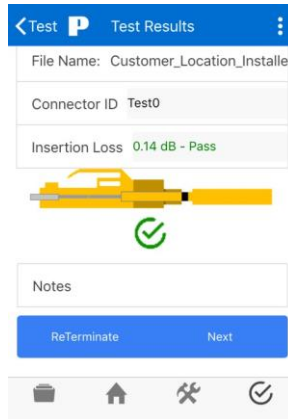
13. Inserte la fibra en el conector. Cuando la fibra esté completamente insertada, la imagen cambiará a "Cam & Test".



14. Cierre el conector según las instrucciones de cierre de su tipo y empuje la fibra de campo al mismo tiempo.
15. Seleccione **Perform Test** en la aplicación.



16. Se mostrarán los resultados. Verifique que el valor de IL cumpla con los requisitos del proyecto.



17. De ser necesario, repita la prueba con el icono **Re-test** o repita el proceso con el icono de **ReTerminate**, y repita los pasos de limpieza y corte de fibra. El conector OptiCam puede reusarse hasta tres veces.
18. Para exportar los datos de terminación del conector, navegue hasta “Project Overview” y seleccione el proyecto actual. Hay tres opciones disponibles:
 - a. **Share** – permite enviar los archivos por *e-mail*;
 - b. **Select** – abre el archivo;
 - c. **Delete** – borra los archivos de la aplicación.
19. Para compartir, seleccione la opción de **Share**. La dirección de *e-mail* por defecto del dispositivo se abrirá con un CSV adjunto que contiene los datos de conectores.

